

ダイカスト？って何？・・・



簡単に御説明します

(これでも？の方は画像付説明を御覧ください)

die cast

金型に溶かした金属（AL や Zn）を金型に加圧注入して凝固させる鑄造法。

砂型鑄物と比較すると、寸法精度が高く、

鑄肌が滑らかで機械加工仕上げを省略することができる。

寸法精度は鉛合金、亜鉛合金で 0.03%、アルミニウム合金で 0.05%程度で可能。

最小肉厚は Zn で 0.8~1.5 ミリ、AL で 1.2~2.0 ミリが目安。

成型時の圧力はピストンを用いて約 30~50 気圧に達する為、

金型に流し込まれた、^{ようゆ}溶湯（溶解した金属）の冷却速度はきわめて大きく、

鑄造機を自動化することにより 1 日 1000~2000 個の多量生産ができる。